



**Schneller
Präziser
Intelligenter**

LIXUS-i 1024

Intelligente CCD-Zeilenkamera

Technische Daten

BESONDERHEITEN

- **Autonomes Meß- und Überwachungssystem**
- **Integrierte Signalverarbeitung zur Auswertung jedes Scans in Echtzeit**
- **Extrem hohe Scanrate (≤ 35.400 Scans/s)**
- **Hohe Auflösung (1.024 Bildpunkte)**
- **Anti-Blooming-Funktion**
- **Elektronischer Shutter**
- **Galvanisch getrennte digitale Ein- und Ausgänge**
- **Analoge Stromschnittstelle**
- **Robuste, industrietaugliche Ausführung**
- **Asynchron triggerbar**

APPLIKATIONEN

- **Kontrolle auf Oberflächenfehler, Löcher und Risse in bahnförmigen, schnell bewegten Gütern (Bleche, Papier, Folien, Textilien)**
- **Messung und Überwachung geometrischer Größen (Position, Breite, Durchmesser)**
- **Rundlauf-, Planlaufmessung**
- **Überprüfung des Vorhandenseins von Komponenten (Kleber, Beschichtungen u.s.w.)**
- **Teilezählung**

KURZBESCHREIBUNG

Die intelligente Zeilenkamera **LIXUS-i 1024** ist ein autonom arbeitendes Meß- und Überwachungssystem mit sehr hoher Scanrate und Auflösung. Die integrierte, leistungsfähige Signalverarbeitung wertet jeden Scan exakt aus. Sie liefert Meßergebnisse, kann diese filtern sowie auf definierbare Toleranzen überwachen und über verschiedene Ausgänge direkt in den Prozeß eingreifen.

Durch den integrierten elektronischen Shutter können sehr kurze Belichtungszeiten erreicht werden. Mittels eines externen Impulses kann eine asynchrone Triggerung auf schnelle und kurze Ereignisse erfolgen. Mehrere Systeme können miteinander verknüpft und synchronisiert werden.

Die hohe Flexibilität wird durch einen konfigurierbaren Signalverarbeitungskern erreicht. Die Funktionsbibliothek wird regelmäßig erweitert. Über eine komfortable Software unter Windows NT/95 erfolgt die Auswahl der Funktionsmodule und deren Parametrierung. Nach Abschluß der Einrichtung und Speichern der Einstellungen arbeitet die Kamera autonom.

Durch die Anti-Blooming-Funktion ist die Kamera **LIXUS-i1024** unempfindlich gegen Übersteuerung einzelner Bildpunkte. Sie verfügt über manuelle bzw. automatische Regelungen für die Belichtungszeit, die Verstärkung und den Videooffset (Kontrast). Damit ist Sie in der Lage, eine veränderte Szenenausleuchtung zu korrigieren und eine optimale Anpassung des Sensors an die Signalverarbeitung zu gewährleisten.

KOMPATIBILITÄT

besteht zu allen Kameras der **LIXUS-i** Serie.

LIXUS-i 1024

Technische Daten

PHYSIKALISCH/TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

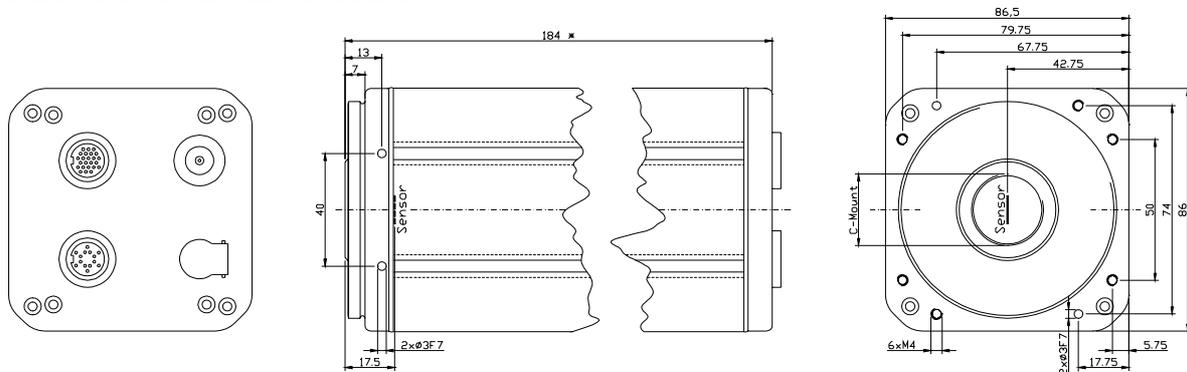
Sensor	CCD, 1024 Pixel, 10 μm x 10 μm , Anti-Blooming, Shutter		
Aktive Sensorfläche	10,2 mm x 10 μm		
Belichtungszeit	Option -18	4,0 μs ...	13ms
	Option -35	2,0 μs ...	6,5ms
Scan-Rate	Option -18	max.	17.700 Scans/s
	Option -35	max.	35.400 Scans/s
Regelung (manuell/automatisch)	Belichtungszeit, Verstärkung, Offset (Kontrast) mit Fensterung		
Serielle Schnittstellen	RS232, RS422 oder RS485 bis 115kBaude, galvanisch getrennt		
	separater RS232-Anschluß für die Konfiguration vor Ort (optional)		
Eingänge	5 x digital (optional 8), galvanisch getrennt		
Ausgänge	3 x digital (optional 7), galvanisch getrennt		
	1 x analog 4...20 mA, 0...20 mA, galvanisch getrennt (optional)		
Synchronisation	1 x Video 1 V _{SS} mit Synchronimpuls, galvanisch getrennt (optional)		
	intern, extern, asynchron triggerbar		
Objektivanschluß	1 x Eingang, galvanisch getrennt		
	1 x Ausgang, galvanisch getrennt		
Befestigung	C-Mount		
	F-Mount (M42x1) (optional)	M 72 x 1	(optional)
	Nikon-Bajonett (optional)	Mamiya-Bajonett	(optional)
	2 T-Nuten mit je 2x M4 Nutensteinen		
Schutzart	4 Referenzbohrungen \varnothing 3F7 für Passungsstifte \varnothing 3m6		
	6 x M4-Gewindebohrungen an der Frontseite		
Betriebsspannung	IP65 (mit Objektivschutztubus)		
Leistungsaufnahme	20V...30V DC		
Betriebstemperatur	ca. 9W		
	0°C...+50°C		

FUNKTIONALITÄT

- Kantendetektion für die Positions- und Breitenmessung mit einheitlichen oder für jeden Bildpunkt definierbaren Schwellwerten und verschiedenen Filtermöglichkeiten (Eliminieren von Rauschen und stark strukturiertem Hintergrund, Messung vom Rand oder von einem definierbaren Zentrum, Vorselektion von Kanten, Eingrenzung des Meßfensters...)
- Überwachung der Toleranz von Position und Breite mehrerer Materialbahnen oder Objekte
- Überwachung der Anzahl von Objekten
- Überwachung des Toleranzbandes um einen Helligkeitsverlauf
- Detektion von Oberflächenfehlern (Verschmutzung, Kratzer, Risse, Löcher...)

Entnehmen Sie bitte weitere Details unserer aktuellen Funktionsliste!

MECHANISCHE ABMESSUNGEN



* Länge bei Verwendung anderer Objektivanschlüsse bitte erfragen

ZUBEHÖR

- Objektivschutztubus
- konfektionierte Anschlußkabel
- Zeilenbeleuchtungen LIXUS-LIGHT
- Objektive, Objektivadapter